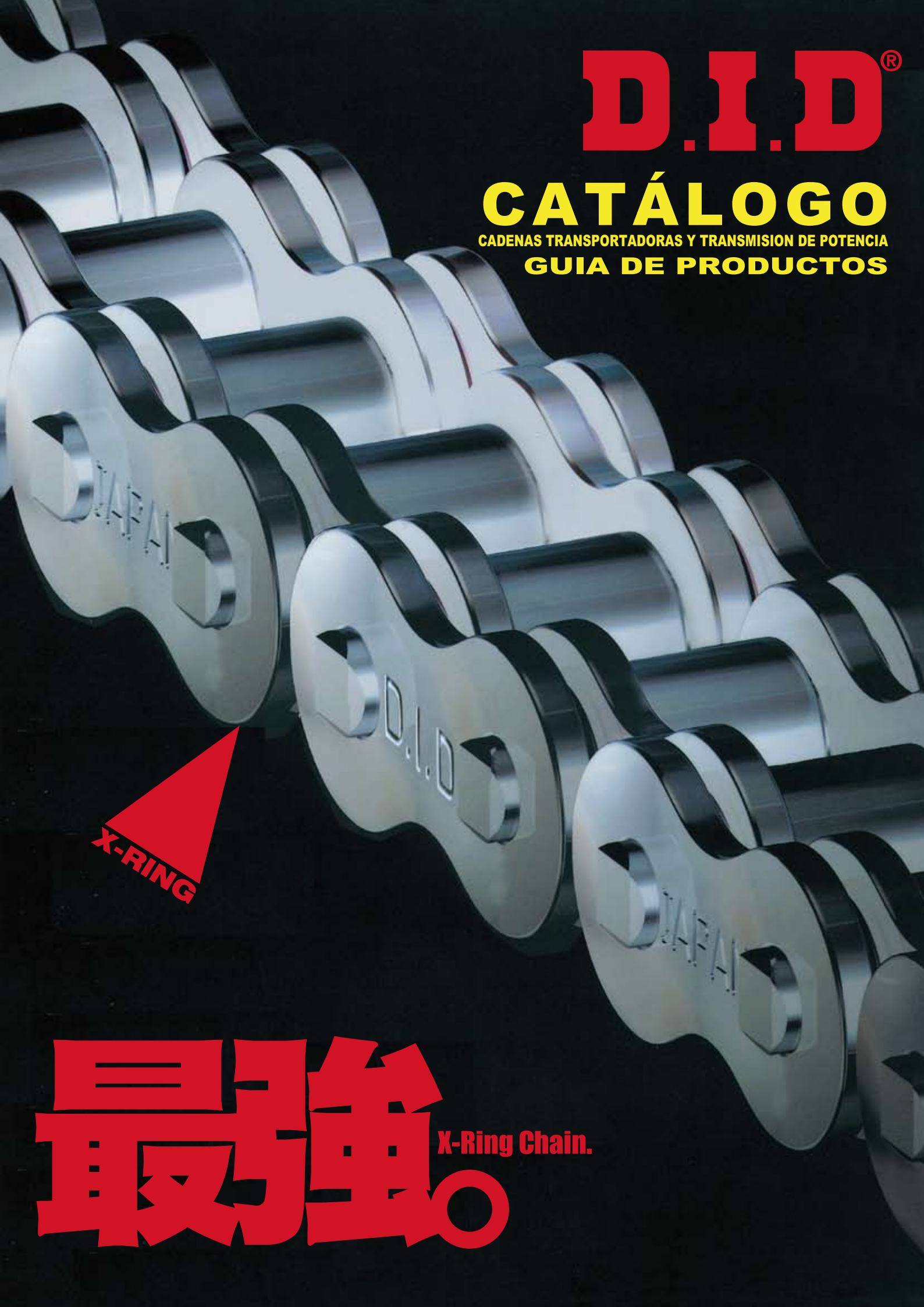




D.I.D.[®]

CATÁLOGO

CADENAS TRANSPORTADORAS Y TRANSMISION DE POTENCIA

GUIA DE PRODUCTOS

X-RING

最強。

X-Ring Chain.



Línea **D.I.D** **DIRIGIDA A SOLUCIONES**

Conocida por su durabilidad y confiabilidad en diseño. Reconocida como un posicionado innovador técnico en el mundo del Mercado de las cadenas de transmisión, sirviendo a un amplio espectro de industrias con productos de calidad por más de 75 años. Eso es **D.I.D.** Nuestra tecnología transforma oportunamente ideas en realidades productivas.

D.I.D un compañero profesional con el que usted puede contar para sus óptimas soluciones en sistemas de transmisión.

* * * **IINDICE** * * *

Cadena estándar de rodillos	2 – 5
Cadenas de doble paso	6 – 7
Cadenas de rodillos BS (Norma Inglesa)	8
Cadena de platinas (alzadoras y montacargas)	9
Acoples de cadena de rodillos	10 – 11

Series de nueva tecnología **D.I.D**

* Serie de cadenas de vida infinita (Resumen)	12 – 15
* Serie de cadenas resistentes al ambiente (Resumen) ---	16 – 17
* Serie de cadenas de potencia extrema (Resumen) -----	18 – 19
Como solicitar cadenas de rodillos	20
Selección de la cadena	21

DID una marca en la que usted puede confiar

Certificado de sistemas de gestión conforme a estándares mundiales

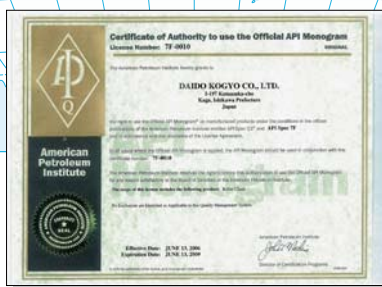
Aseguramiento de la calidad y sistema de gestión ambiental aprobados por estándares nacionales e internacionales.

Aseguramiento de la calidad de DID

- La satisfacción del cliente es nuestra prioridad.
- Todos los miembros de DAIDO están comprometidos con la calidad.
- El control de calidad basado en hechos está asegurado.

El orgullo de la calidad
HECHA EN JAPÓN.

Con actividades basadas en estas políticas de calidad, nuestro sistema de aseguramiento de la calidad esta internacionalmente autorizado para afirmar que nuestros productos están conforme a las series ISO9000 y API.



CERTIFICACION ISO9001/2000.

Es indispensable obtener la certificación ISO9001/2000 para suministrar productos a los mercados internacionales- no solo a Europa y estados unidos, sino también a otros países. Nuestro sistema de producción completo, que incluye diseño, desarrollo, manufactura, y asistencia técnica para todos nuestros productos incluyendo cadenas variadas, sistemas transportadores, y equipos de bienestar han sido certificados por la ORGANIZACIÓN JAPONESA PARA EL ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD (JQA).

AUTORIZACION DE LA API

La industria americana del petróleo aplica unos rígidos estándares de control de calidad a todas las partes mecánicas usadas en el campo de desarrollo del petróleo y su refinamiento. La organización el cumplimiento de sus estándares para la aprobación es llamada API (american petroleum institute). Desde que recibimos la aprobación de la API en 1972, hemos estado suministrando cadenas de rodillos DID y piñones a muchas compañías no sólo en USA sino a todo el mundo bajo nuestro rígido sistema de control de calidad.

CERTIFICACION ISO140001

ISO14001 fue creada en 1996 por la organización internacional para la estandarización para establecer los requerimientos para los sistemas de manejo ambiental. Con el fin de preservar el medio ambiente global, reducir la contaminación y fortalecer la salud de los seres humanos y los ecosistemas, DAIDO declaro nuestras políticas para la preservación del medio ambiente. Como resultado el sistema de gestión de nuestras actividades, productos y servicios para la protección ambiental fue certificado por la organización. Hemos estado involucrados en varias actividades para la preservación y mejoramiento ambiental, tales como la reducción de desechos y su clasificación para el reciclaje, de conformidad con nuestras políticas ambientales.

Cadenas que cumplen los estándares mundiales ISO y ANSI

Las cadenas DID estándar de rodillos están disponibles en 14 tamaños desde DID25 hasta DID240 incluyendo aquellos conformes con ANSI (American National Standard Institute) e ISO (International Organization for Standardization).

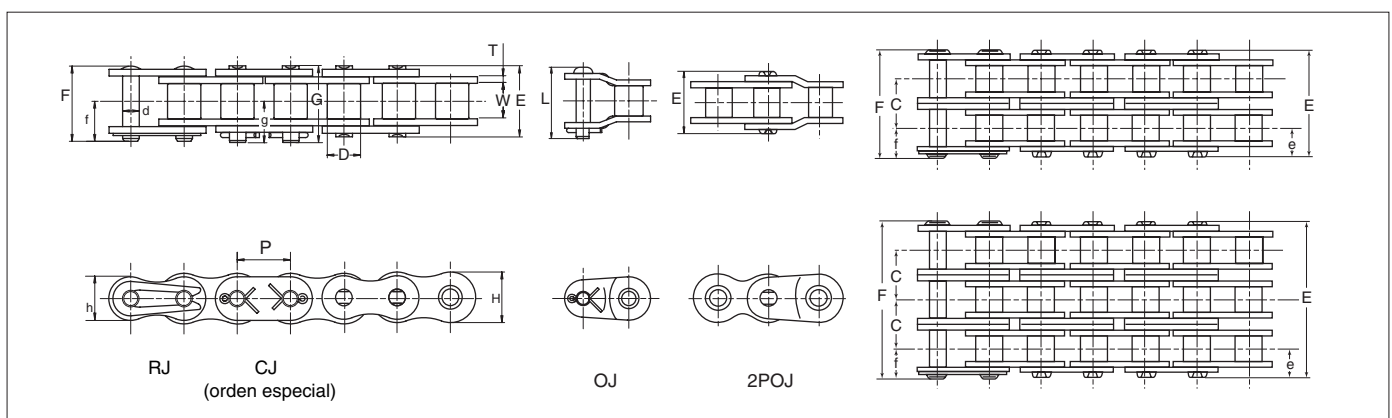
Las cadenas no solo cumplen con los requerimientos para la mínima resistencia a la tensión establecida por ANSI e ISO, sino que además suministran la más alta calidad a nivel mundial que incluye alta resistencia a la fatiga.

Usos posibles

- Uso general para equipos montacargas.

Ejemplos

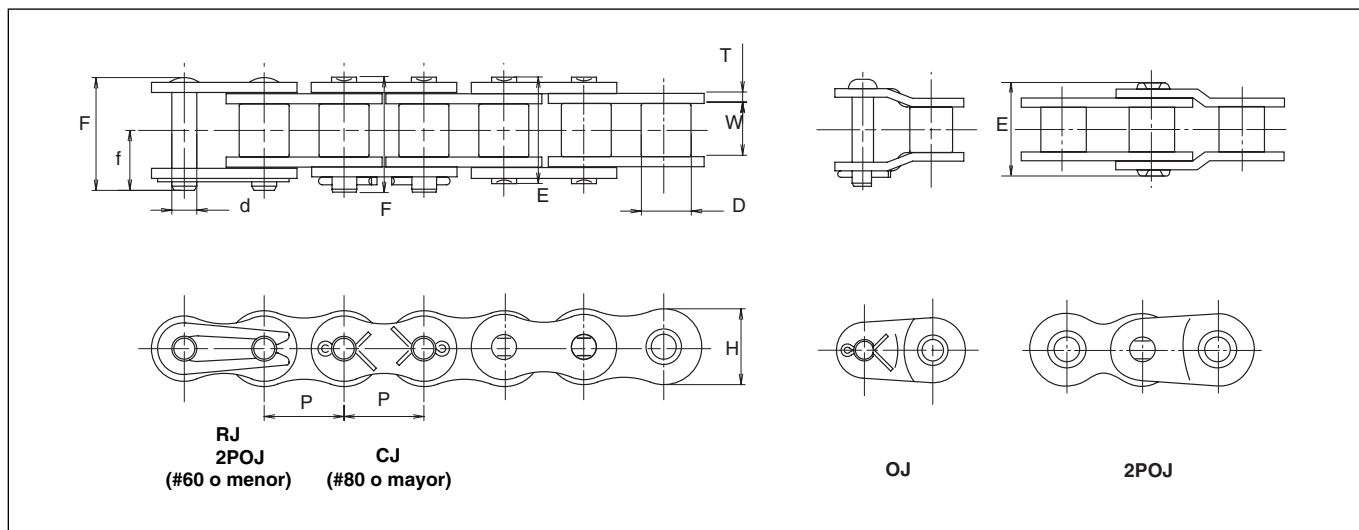
- Unidades de transferencia.



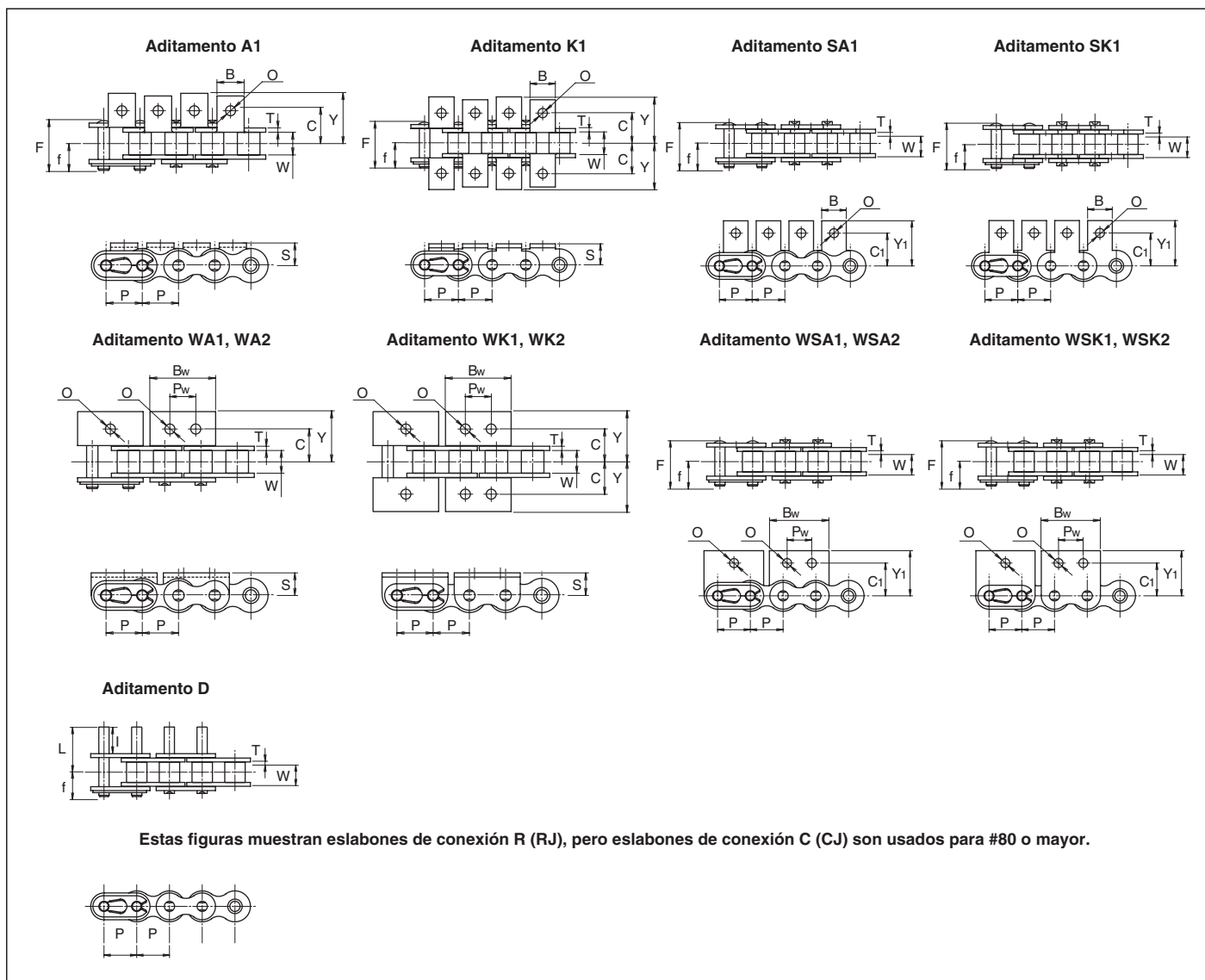
D.I.D

Cadena No.		Paso	Ancho del rodillo	Díá. del buje	Pasador									Paso transversal	Placa			JIS Min. resistencia a tensión	DID Min. resistencia a tensión	DID Resistencia promedio a tensión	DID Carga máx. permisible	
DID	JIS				P	W	D	d	E	F	G	L	e		f	l	g					C
																			kN	kN	kN	kN
DID25	**	6.35	3.18	3.30	2.31	7.8	8.5			3.9	4.7			6.4	0.72	5.9	5.2	3.6	3.63	4.41	0.73	
DID25-2	**					14.4	15.0											7.2	7.26	8.82	1.17	
DID25-3	**					20.8	21.4											10.8	10.89	13.20	1.76	
DID25H	**					9.00	9.45													5.88	1.07	
DID35	35	9.525	4.78	5.08	3.59	12.0	13.1	14.1		6.0	7.3		7.4	10.1	1.25	9.0	7.75	8.7	8.83	11.2	2.15	
DID35-2	35-2					22.1	23.2	23.5										17.4	17.66	22.5	3.62	
DID35-3	35-3					32.2	33.4	33.7										26.1	26.49	33.8	5.39	
DID41	41					12.70	6.38	7.77	3.59									13.7	14.6		15.3	6.9
DID40	40	12.70	7.95	7.92	3.97	16.5	17.6	18.1	19.1	8.3	9.5		10.1	14.4	1.50	12.0	10.4	15.2	15.69	19.1	3.72	
DID40-2	40-2					31.0	32.1	32.6	33.6									30.4	31.38	38.2	6.27	
DID40-3	40-3					45.4	46.4	47.0	47.9									45.6	47.07	57.3	9.31	
DID40-4	40-4					59.9	61.0	61.4	61.4									66.8	62.76	76.4	12.2	
DID40-5	40-5					74.3	75.4	75.8	75.8									76.0	78.45	95.6	14.5	
DID50	50	15.875	9.53	10.16	5.09	20.3	21.9	22.1	23.2	10.2	11.6		121.1	18.1	2.00	15.0	13.0	24	26.48	30.8	6.86	
DID50-2	50-2					38.5	40.1	40.3	41.3									48	52.96	61.7	11.6	
DID50-3	50-3					56.7	58.3	58.5	59.5									72	79.44	92.6	17.1	
DID50-4	50-4					74.8	76.4	76.6	76.6									96	105.9	123	22.6	
DID50-5	50-5					93.0	94.5	94.7	94.7									120	132.4	155	26.7	
DID60	60	19.05	12.70	11.91	5.96	25.4	26.9	27.9	29.8	12.7	14.3		15.1	22.8	2.40	18.1	15.6	34.2	35.30	44.1	9.31	
DID60-2	60-2					48.3	49.8	50.9	52.5									68.4	70.60	88.2	15.7	
DID60-3	60-3					71.2	72.7	73.7	75.3									102.6	105.9	132	23.2	
DID60-4	60-4					94.0	95.5	96.5	96.5									136.8	141.2	176	30.6	
DID60-5	60-5					116.8	118.8	119.3	119.3									171.0	176.5	220	36.2	
DID80	80	25.40	15.88	7.94	5.96	32.5		35.5	37.1	16.3			19.25	29.3	3.20	24.1	20.8	61.2	71.59	78.4	14.7	
DID80-2	80-2					61.8		64.7	66.3									122.4	143.1	156	25	
DID80-3	80-3					91.3		94.0	95.1									183.6	214.7	235	36.7	
DID80-4	80-4					120.6		123.3	124.4									244.8	286.3	313	48.5	
DID80-5	80-5					149.9		152.6	153.7									306.0	357.9	392	57.3	
DID100	100	31.75	19.05	19.05	9.54	39.5		42.6	45.2	19.8			22.8	35.8	4.0	30.1	26.0	95.4	107.0	118	22.5	
DID100-2	100-2					75.4		78.3	81.1									190.8	2			

Estructura de la cadena



Aditamento



Dimensiones de la cadena

Unidades (mm)

Cadena No.	Paso P	Ancho del rodillo W	Diá. del rodillo (bujes) D	Pasador				Placa		Resistencia promedio a tensión kN	Carga Máx. permisible kN	Peso aproximado sin aditamentos (kg/m)
				d	E	F	f	T	H			
* DID 25	6.35	3.18	(3.30)	2.31	7.8	8.50	4.7	0.72	5.9	4.02	0.63	0.13
* DID 35	9.525	4.78	(5.08)	3.59	12.0	13.1	7.3	1.25	9.0	9.31	1.47	0.32
DID 41	12.70	6.38	7.77	3.59	13.7	14.6	7.9	1.20	9.6	10.1	1.67	0.39
DID 40	12.70	7.95	7.92	3.97	16.5	17.6	9.5	1.50	12.0	16.6	2.64	0.63
DID 50	15.875	9.53	10.16	5.09	20.3	21.9	11.6	2.00	15.0	27.9	4.41	1.06
DID 60	19.05	12.70	11.91	5.96	25.4	26.9	14.3	2.40	18.1	40.2	6.37	1.44
DID 80	25.40	15.88	15.88	7.94	32.6	35.4	19.0	3.20	24.0	78.4	10.7	2.55
DID 100	31.75	19.05	19.05	9.54	39.5	42.5	22.7	4.00	29.9	118	17.1	3.79
DID 120	38.10	25.40	22.23	11.11	49.7	53.0	28.2	4.80	35.9	166	24.5	5.49
DID 140	44.45	25.40	25.40	12.71	53.6	58.4	31.7	5.60	41.9	215	32.3	7.11
DID 160	50.80	31.75	28.58	14.29	63.6	68.2	36.5	6.40	47.8	269	41.2	9.82
DID 200	63.50	38.10	39.68	19.85	77.9	85.0	46.0	8.00	60.0	470	68.6	16.5

Dimensiones del aditamento

Cadena No.	Paso P	Aditamento A1, K1			Aditamento SA1, SK1		Dimensiones comunes		Aditamento D		Peso adicional aproximado por aditamento (kg)		
		C	Y	S	C1	Y1	B	O	I	L	A,SA	K,SK	D
* DID 25	6.35	7.15	10.7	4.76	7.94	11.50	5.56	3.4	6.00	9.2	0.0003	0.0006	0.00002
* DID 35	9.525	9.52	14.4	6.35	9.52	14.70	7.94	3.5	9.52	14.6	0.001	0.002	0.0009
DID 41	12.70	11.91	17.5	7.14	12.30	17.50	9.53	3.5	9.52	15.4	0.0015	0.003	0.0009
DID 40	12.70	12.70	17.6	7.92	12.70	17.50	9.53	3.5	9.52	16.8	0.002	0.004	0.001
DID 50	15.875	15.88	23.0	10.31	15.88	22.60	12.70	5.2	11.91	21.0	0.003	0.006	0.002
DID 60	19.05	19.05	27.0	11.91	18.26	26.20	15.88	5.2	14.27	25.7	0.006	0.012	0.003
DID 80	25.40	25.40	34.9	15.88	24.61	34.05	19.05	6.8	19.05	33.9	0.011	0.022	0.007
DID 100	31.75	31.75	43.3	19.84	31.75	42.75	25.40	8.7	23.83	41.9	0.024	0.048	0.012
DID 120	38.10	38.10	53.2	23.01	36.53	50.30	28.58	10.3	28.58	51.4	0.037	0.074	0.02
DID 140	44.45	44.45	61.9	28.58	44.45	62.40	34.92	12.3	33.32	57.8	0.068	0.136	0.03
DID 160	50.80	50.80	69.9	31.75	50.80	68.10	38.10	14.3	38.10	67.4	0.091	0.182	0.045
DID 200	63.50	63.50	90.0	42.87	63.50	84.50	47.60	17.0	47.62	83.4	0.186	0.372	0.106

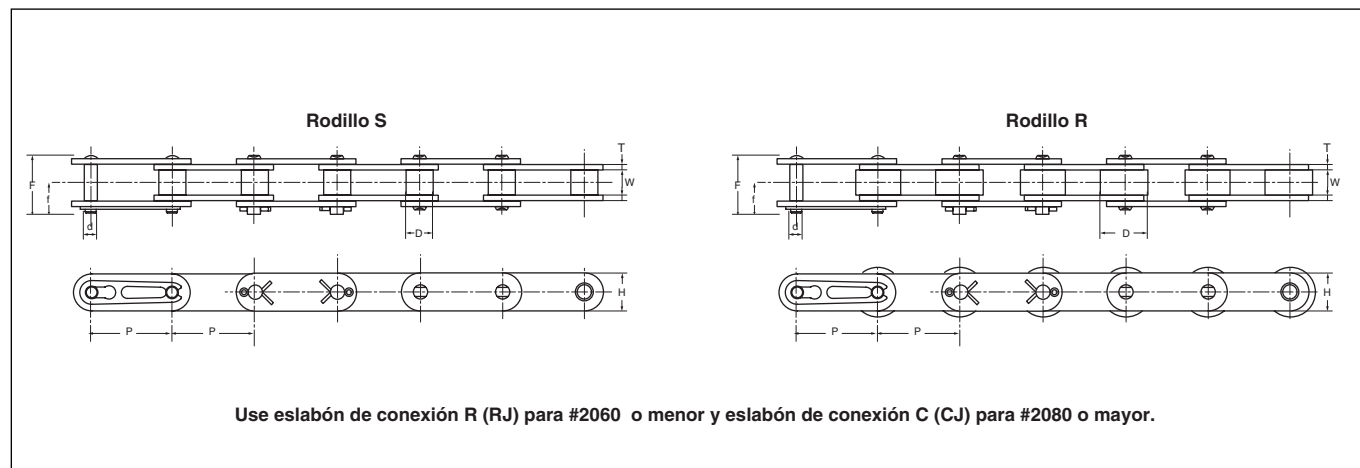
Dimensiones del aditamento ancho

Cadena No.	Paso P	Aditamento WA1, WA2, WK1, WK2			Aditamento WSA1, WSA2, WSK1, WSK2		Dimensiones comunes			Peso adicional aproximado por aditamento (kg)	
		C	Y	S	C1	Y1	O	Bw	Pw	WA,WSA	WK,WSK
DID 40	12.70	12.70	17.6	7.92	12.70	17.5	4.5	23.0	9.5	0.003	0.006
DID 50	15.875	15.88	23.0	10.31	15.88	22.6	5.5	28.8	11.9	0.007	0.014
DID 60	19.05	19.05	27.0	11.91	18.26	26.2	6.6	34.6	14.3	0.012	0.024
DID 80	25.40	25.40	34.9	15.88	24.61	34.1	9.0	46.1	19.1	0.026	0.052
DID 100	31.75	31.75	43.3	19.84	31.75	42.8	11.0	57.8	23.8	0.051	0.102

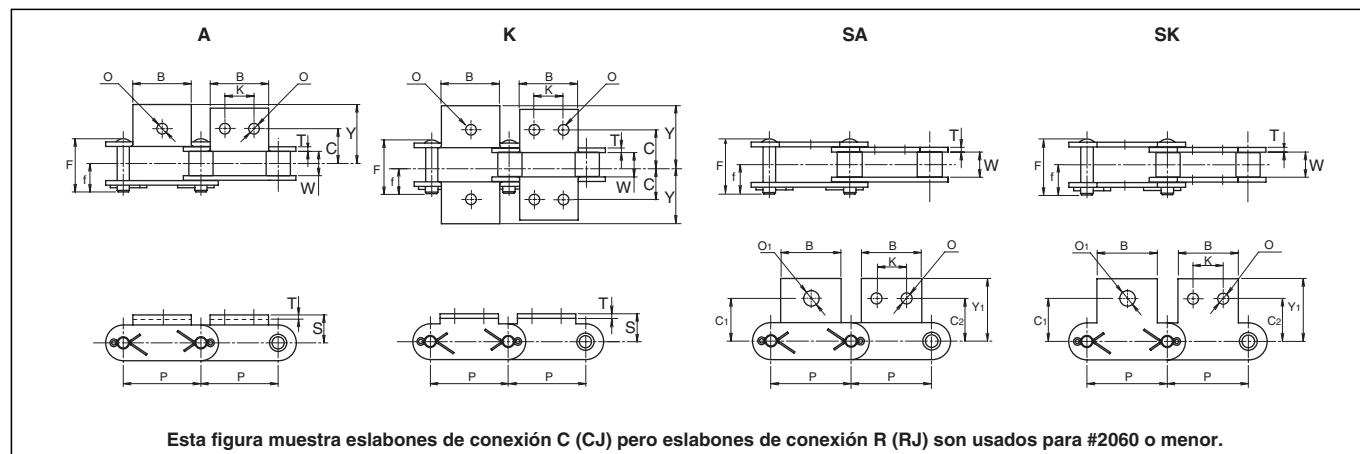
Nota: 1. Aquellas marcadas con * son cadenas con buje.

2. Los valores de resistencia promedio a la tensión y máxima carga permisible son para el cuerpo de la cadena (aditamentos no incluidos).

Estructura de la cadena



Aditamento



[Tipo de indicación]

Indica que el espesor de la placa es mayor en un tamaño, es decir, igual al espesor de las placas correspondientes a DID100. Si no hay símbolo, el espesor es igual al de las placas correspondientes a DID80.

DID C 2 082 H

Indicación de que la cadena es un producto de DAIDO.

Indica que es una cadena de doble paso.

082 indica que la base es DID80, y que tiene Rodillos de diámetro exterior mayor (Rodillos R). En el caso de rodillos regulares, 080 sería indicado aquí.

Cadenas de doble paso (con aditamento)



Dimensiones del cuerpo de la cadena

Unidades (mm)

Cadena No.	Paso P	Ancho del rodillo W	Diá. del rodillo (bujé) D	Pasador			Placa		Resistencia promedio a tensión kN	Carga máx. permisible kN	Peso aprox. sin aditamento (kg)
				d	F	f	T	H			
DID C2040	25.40	7.95	7.92	3.97	17.6	9.5	1.5	11.7	17.0	2.64	0.49
DID C2042			15.88								0.86
DID C2050	31.75	9.53	10.16	5.09	21.9	11.6	2.0	15.1	28.7	4.41	0.84
DID C2052			19.05								1.32
DID C2060H	38.10	12.70	11.91	5.96	30.1	16.1	3.2	17.2	40.2	6.47	1.45
DID C2062H			22.23								2.17
DID C2080H	50.80	15.88	15.88	7.94	38.7	20.6	4.0	23.3	68.6	11.2	2.46
DID C2082H			28.58								3.53
DID C2100H	63.50	19.05	19.05	9.54	45.8	24.4	4.8	28.8	112	18.6	3.60
DID C2102H			39.68								5.81
DID C2120H	76.20	25.40	22.23	11.11	56.5	29.9	5.6	33.8	156	25.5	5.09
DID C2122H			44.45								8.09
DID C2160H	101.60	31.75	28.58	14.29	71.6	38.2	7.1	47.4	259	42.1	8.91
DID C2162H			57.15								13.60

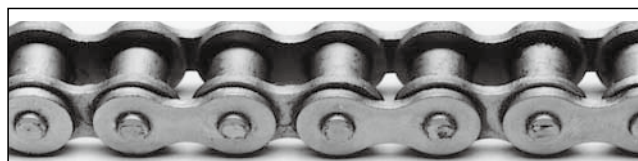
Nota: Los valores de resistencia promedio a la tensión y máxima carga permisible son para el cuerpo de la cadena (aditamentos no incluidos).

Dimensiones del aditamento

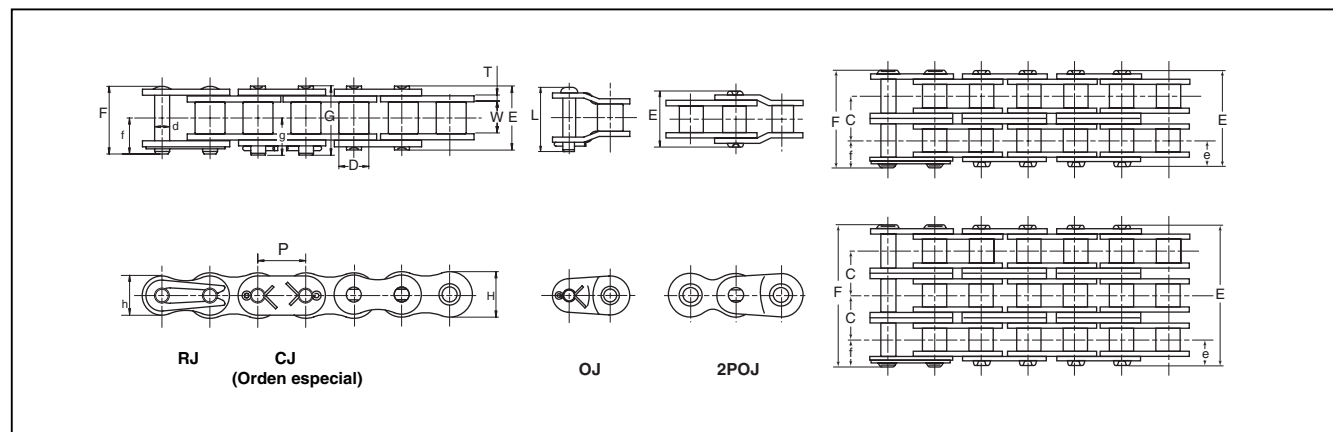
Cadena No.	Paso P	Aditamento											Peso adicional aproximado por aditamento	
		S	C	Y	Y1	C1	C2	K	B	O	O1	T	A,SA	K,SK
DID C2040	25.40	9.13	12.70	19.4	19.8	11.11	13.50	9.53	19.1	3.5	5.2	1.5	0.003	0.006
DID C2042														
DID C2050	31.75	11.11	15.88	24.4	24.6	14.29	15.88	11.91	23.8	5.2	6.8	2.0	0.006	0.012
DID C2052														
DID C2060H	38.10	14.68	21.43	33.3	30.6	17.46	19.05	14.29	28.6	5.2	8.7	3.2	0.016	0.032
DID C2062H														
DID C2080H	50.80	19.05	27.78	40.8	40.5	22.23	25.40	19.05	38.1	6.8	10.3	4.0	0.034	0.068
DID C2082H														
DID C2100H	63.50	23.42	33.34	51.6	50.4	28.58	31.75	23.81	47.6	8.7	14.3	4.8	0.064	0.128
DID C2102H														
DID C2120H	76.20	27.78	39.69	62.9	59.9	33.34	37.31	28.58	57.1	10.3	16.0	5.6	0.108	0.216
DID C2122H														
DID C2160H	101.60	36.51	52.39	79.0	78.6	44.45	50.80	38.10	76.2	14.3	22.0	7.1	0.246	0.492
DID C2162H														

Nota: Los aditamentos con un agujero se indican como SA1, SK1, A1, K1; los que tienen dos, como SA2, SK2, A2, K2.

Las cadenas de rodillos DID BS son conforme a la "Serie B" de la ISO (International Organization for Standardization), y son fabricadas según los estándares Británico y Alemán. Para los piñones, use aquellos especificados por el estandar BS.



Dibujo de dimensionado



Dimensiones

Unidades (mm)

Cadena No.		Paso	Ancho del rodillo	Diá. del rodillo	Pasador						Paso transversal	Placa				JIS Resis- tencia promedio a tensión	DID Min. resis- tencia a tensión	Peso aprox. (kg/m)
DID	JIS B	P	W	D	d	E	F	G	f	g	C	T	t	H	h	kN	kN	
DID 04B	—	6.00	2.80	4.00	1.85	6.45	7.35	—	4.15	—	—	0.63	0.63	4.9	4.9	—	3.33	0.12
DID 05B	05B	—	—	—	—	7.60	8.60	—	—	—	—	—	—	—	—	4.4	5.68	0.18
DID 05B-2	05B-2	8.00	3.00	5.00	2.31	13.25	14.25	—	4.80	—	5.64	0.75	0.75	7.1	6.2	7.8	9.21	0.34
DID 06B	06B	—	—	—	—	13.15	13.6	—	—	—	—	—	—	—	—	8.9	10.4	0.39
DID 06B-2	06B-2	9.525	5.72	6.35	3.28	22.75	23.9	—	7.4	—	10.24	1.3	1.0	8.2	8.2	16.9	19.4	0.74
DID 06B-3	06B-3	—	—	—	—	33.0	34.3	—	—	—	—	—	—	—	—	24.9	27.4	1.10
DID 08B	08B	—	—	—	—	16.7	18.1	—	—	—	—	—	—	—	—	17.8	19.6	0.67
DID 08B-2	08B-2	12.70	7.75	8.51	4.45	30.7	32.0	—	9.9	—	13.92	1.5	1.5	11.9	10.4	31.1	34.3	1.30
DID 08B-3	08B-3	—	—	—	—	44.6	46.0	—	—	—	—	—	—	—	—	44.5	49.0	1.92
DID 10B	10B	—	—	—	—	18.9	20.4	—	—	—	—	—	—	—	—	22.2	25.4	0.86
DID 10B-2	10B-2	15.875	9.65	10.16	5.08	35.5	37.0	—	10.9	—	16.59	1.5	1.5	14.7	13.0	44.5	50.9	1.68
DID 10B-3	10B-3	—	—	—	—	52.2	53.7	—	—	—	—	—	—	—	—	66.7	76.4	2.54
DID 12B	12B	—	—	—	—	22.2	23.6	—	—	—	—	—	—	—	—	28.9	31.3	1.14
DID 12B-2	12B-2	19.05	11.68	12.07	5.72	41.7	43.1	—	12.7	—	19.46	1.8	1.8	16.1	14.6	57.8	62.7	2.28
DID 12B-3	12B-3	—	—	—	—	61.3	62.7	—	—	—	—	—	—	—	—	86.7	94.1	3.46
DID 16B	16B	—	—	—	—	35.1	—	38.2	—	—	—	—	—	—	—	60	63.7	2.56
DID 16B-2	16B-2	25.40	17.02	15.88	8.28	67.1	—	70.3	—	20.7	31.88	4.0	3.2	21.0	21.0	106	127	5.12
DID 16B-3	16B-3	—	—	—	—	99.1	—	102.2	—	—	—	—	—	—	—	160	191	7.59
DID 20B	20B	—	—	—	—	41.0	—	44.0	—	—	—	—	—	—	—	95	98.0	3.81
DID 20B-2	20B-2	31.75	19.56	19.05	10.19	77.4	—	80.5	—	23.5	36.45	4.5	3.5	26.4	26.4	170	196	7.57
DID 20B-3	20B-3	—	—	—	—	114.0	—	117.0	—	—	—	—	—	—	—	250	294	11.3
DID 24B	24B	—	—	—	—	53.4	—	58.7	—	—	—	—	—	—	—	160	166	7.08
DID 24B-2	24B-2	38.10	25.40	25.40	14.63	101.8	—	107.1	—	32.0	48.36	6.0	5.0	33.4	33.4	280	333	13.9
DID 24B-3	24B-3	—	—	—	—	150.2	—	155.5	—	—	—	—	—	—	—	425	500	20.7

Nota: 1. Los estribos 2POJ son usados para DID04B y DID05B.

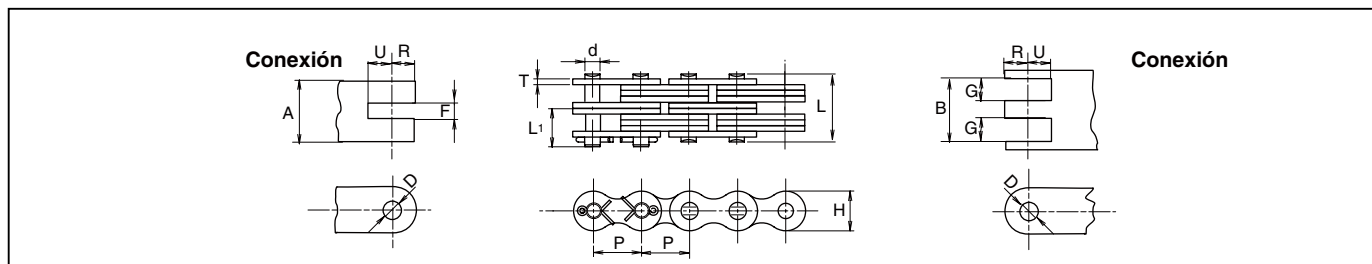
2. DID06B tiene placas ovaladas.

3. Eslabones de conexión con clip (RJ) son para DID06B-12B; los de pasador dividido (CJ), para DID16B-24B.

Cadena de platinas

D.I.D

Las cadenas de platinas están formadas por placas y pasadores solamente y tienen mayor resistencia que las cadenas de rodillos. Son adecuadas para tareas como levantar y halar cargas. Las cadenas de platinas cumplen las normas ANSI y son de dos tipos: AL y BL.



Dimensiones

Unidades (mm)

Cadena No.	Paso P	Placa		Pasador			Mín. resistencia a Tensión kN	Carga máx. permisible kN	Peso aprox. (kg/m)	Conexión						
		H (Max.)	T	d	L (Max.)	L1 (Max.)				b (Min.)	R	U (Min.)	F (Min.)	G (Min.)	A (Max.)	B (Min.)
DID AL 422	12.59	10.4	1.5	3.97	8.1	6.0	16.6	1.86	0.40	4.00	6.3	6.3	3.3	3.3	3.0	3.3
DID AL 444					14.6	9.8	33.3	3.43	0.77						9.3	9.7
DID AL 466					21.1	12.6	50.0	3.92	1.14						15.7	16.1
DID AL 522	15.75	13.0	2.0	5.09	10.5	7.3	27.9	3.04	0.65	5.12	7.9	7.9	4.3	4.3	4.0	4.3
DID AL 544					19.0	11.5	55.8	5.29	1.26						12.3	12.7
DID AL 566					27.5	15.8	83.8	6.27	1.85						20.7	21.1
DID AL 622	19.05	15.6	2.4	5.96	12.5	8.8	38.2	4.41	0.90	6.00	9.5	9.5	5.1	5.1	4.8	5.1
DID AL 644					22.7	13.9	76.4	7.45	1.75						14.7	15.1
DID AL 666					32.8	19.0	114	8.72	2.59						24.7	25.1
DID AL 822	25.28	20.8	3.2	7.94	16.4	11.0	66.6	7.35	1.55	8.00	12.7	12.7	6.8	6.8	6.4	6.8
DID AL 844					29.7	17.8	133	13.2	3.04						19.8	20.1
DID AL 866					43.1	24.5	200	15.3	4.51						32.9	33.4
DID AL 1022	31.64	26.0	4.0	9.54	19.1	13.1	100	11.5	2.46	9.60	15.8	15.8	8.4	8.4	8.0	8.4
DID AL 1044					36.4	21.3	200	20.5	4.80						24.4	24.9
DID AL 1066					53.1	29.7	423	24.0	7.15						40.9	41.4
DID AL 1222	37.98	31.2	4.8	11.11	23.8	15.3	141	16.4	3.32	11.20	19.0	19.0	10.0	10.0	9.6	10.0
DID AL 1244					43.4	25.2	282	29.1	6.50						29.2	29.7
DID AL 1266					63.4	35.1	423	34.2	9.68						48.9	49.4
DID AL 1444	44.32	36.3	5.6	12.71	50.6	30.1	372	38.9	10.0	12.80	22.2	22.2	11.6	11.6	34.0	34.5
DID AL 1446					73.6	41.6	558	46.0	14.6						56.9	57.4
DID AL 1644	50.62	41.4	6.4	14.29	57.5	33.4	470	49.9	12.7	14.40	25.4	25.4	13.2	13.2	38.8	39.4
DID AL 1666					83.6	46.4	706	58.8	19.6						64.9	65.5
DID BL 423	12.70	12.0	2.0	5.09	12.5	8.5	24.5	4.51	0.86	5.12	6.3	6.3	2.2	4.3	6.0	6.3
DID BL 434					16.9	10.6	37.2	5.29	1.16						10.3	10.7
DID BL 446					23.2	13.7	49.0	5.98	1.69						16.3	16.8
DID BL 523	15.875	15.0	2.4	5.96	15.0	9.9	39.2	6.86	1.30	6.00	7.9	7.9	2.6	5.1	7.2	7.5
DID BL 534					20.2	12.5	58.8	8.33	1.73						12.3	12.7
DID BL 546					27.7	16.3	78.4	9.41	2.44						19.5	20.0
DID BL 623	19.05	18.1	3.2	7.94	19.8	12.6	68.6	9.80	2.08	8.00	9.5	9.5	5.1	7.6	9.7	10.0
DID BL 634					26.7	16.2	103	12.2	2.85						16.2	16.9
DID BL 646					36.7	21.1	127	13.7	4.07						26.0	26.6
DID BL 823	25.40	24.0	4.0	9.54	24.0	15.3	102	16.9	3.25	9.60	12.7	12.7	6.8	10.1	12.1	12.4
DID BL 834					32.4	19.3	154	20.5	4.50						20.2	20.9
DID BL 846					44.8	25.5	205	23.5	6.39						32.4	33.0
DID BL 1023	31.75	29.9	4.8	11.11	28.6	17.7	141	25.9	4.33	11.20	15.8	15.8	8.4	12.5	14.4	14.8
DID BL 1034					38.6	22.7	220	31.3	6.03						24.2	24.9
DID BL 1046					53.9	30.2	282	36.2	8.53						38.8	39.4
DID BL 1223	38.10	35.9	5.6	12.71	33.3	21.5	193	36.7	6.06	12.80	19.0	19.0	10.0	14.9	16.8	17.3
DID BL 1234					44.8	27.2	313	44.1	8.45						28.0	28.8
DID BL 1246					61.7	36.1	386	50.5	12.0						45.2	45.9
DID BL 1423	44.45	41.9	6.4	14.29	37.6	23.4	254	49.0	8.74	14.40	22.2	22.2	11.6	17.4	19.2	19.7
DID BL 1434					50.7	30.0	421	58.8	10.9						32.0	32.8
DID BL 1446					70.4	39.8	509	67.6	20.3						51.6	52.3
DID BL 1623	50.80	47.8	7.1	17.46	41.7	26.7	353	58.8	11.9	17.60	25.4	25.4	13.2	19.8	21.3	21.8
DID BL 1634					56.4	34.0	554	70.6	16.6						35.5	36.3
DID BL 1646					78.0	44.8	706	80.4	23.6						57.2	57.9

Nota: 1. Con la excepción de las series AL-60, el paso de las cadenas tipo AL es ligeramente diferente al especificado por el estándar ANSI.
2. Los valores de la tensión máxima permisible no son aplicables a los eslabones de conexión.

Características

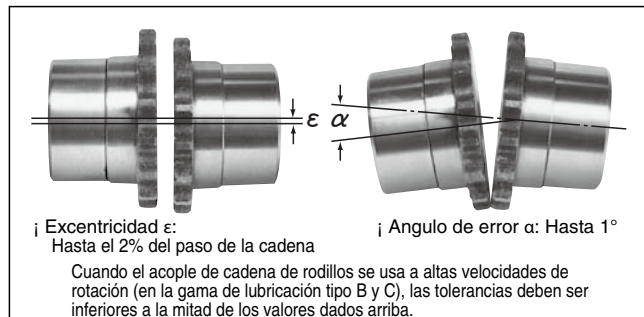
1. Estructura simple

Un acople de cadena de rodillos está compuesto por una cadena de rodillos doble y dos piñones para cadena simple. Su manipulación es muy simple ya que ambos ejes (conductor y conducido) pueden ser conectados y desconectados removiendo o insertando los pasadores de conexión (de tipo dividido).



2. Fácil alineación

Debido a la movilidad entre los respectivos componentes de la cadena y a la movilidad entre la cadena de rodillos y los piñones, la excentricidad y el ángulo de error pueden ser permitidos como se muestra a continuación:



3. Pequeño pero efectivo

Puesto que una poderosa cadena de rodillos es acoplada a todos los dientes de los piñones, se puede transmitir un gran torque aunque el acople sea más pequeño que los de otro tipo.

4. Excelente durabilidad

La cadena de rodillos está hecha con acero térmicamente tratado y manufacturada de manera sólida y precisa según el más alto estándar de manufactura. Tiene una durabilidad asombrosa y requiere poco tiempo de mantenimiento ya que los piñones tienen dientes especiales endurecidos por inducción que están siempre acoplados con la cadena de rodillos.

5. Protección de la máquina

Su flexibilidad moderada disminuye la vibración, sobrecalentamiento y desgaste de los rodamientos causados por las excentricidades y ángulos de error entre los ejes.

Carcasas estándar

Las carcasas estándar para acople No. 8022 o menor están hechas con aluminio forjado, y aquellas para los No. 10020 o mayor están hechas de aluminio fundido. El uso de carcasas tiene las siguientes ventajas.



1. Ventajas de la carcasa

● Compartimiento para la lubricación

Como los acoples de cadena de rodillos rotan con flexibilidad, los rodillos de la cadena y los dientes de los piñones deslizan ligeramente durante el funcionamiento. De manera que deben ser lubricados para evitar el desgaste tanto como sea posible la carcasa funciona como una caja de grasa para lubricación.

● Evita el salpicado

Especialmente a altas velocidades de rotación, la grasa puede ser esparcida por la fuerza centrífuga. La carcasa funciona como un protector que evita esto.

● Protección contra el polvo y la humedad (atmósfera corrosiva)

Cuando el acople de cadena de rodillos es usado en ambientes corrosivos o abrasivos, la vida de la cadena es seriamente acortada, a menos que el acople sea perfectamente protegido contra esos ambientes. La carcasa protege el acople evitando que su vida sea afectada.

● Alta seguridad y apariencia ordenada

Como la carcasa no tiene salientes, es segura aunque rote con el acople. También da una buena apariencia (para evitar posibles accidentes, no toque la carcasa cuando este rotando).

2. Estructura

La carcasa del acople de cadena puede ser separada en dirección perpendicular a los ejes. El agujero de la carcasa en el lado del eje conductor sujeta firmemente el cubo del piñon del acople. El agujero en el lado del eje conducido tiene una holgura de 1mm o más con relación al cubo del piñon para mantener la flexibilidad del acople. Un sello de anillo evita el goteo de aceite en esta zona.

⚠ Atención	Carcasa y cubierta de seguridad
●	Con lubricación tipo "C" de la tabla de abajo, siempre debe usar cubierta. Si es tipo "B", el uso de cubierta es recomendable por seguridad. ● Para maquinaria de alta velocidad o con vibración, tome medidas para evitar que los tornillos se aflojen. ● Instale una cubierta de seguridad para evitar cualquier daño producido por alguna falla inesperada de la carcasa, la cadena o los tornillos.
⚠ Atención	No modificar, reutilizar o hacer cambios parciales.
●	Los cambios parciales o la reutilización del acople disminuirán la resistencia, lo cual podría causar su falla o destrucción. Nunca haga esto. Además, ya que los acoples son térmicamente tratados, nunca modifique los agujeros del pasador dividido ni otras partes. Cuando sea necesario reemplace el cuerpo del acople (cadena y piñon) o la carcasa respectivamente.
⚠ Atención	Ruido anormal
●	El ruido anormal durante el funcionamiento puede ser considerado como un problema o que es tiempo de reemplazar. Inmediatamente desconecte la fuente de potencia y determine la causa del ruido.

Acoplamiento de cadena de rodillos



Lubricación del acople de cadena

La lubricación de un acople de cadena de rodillos pertenece a los siguientes tres tipos: A, B y C, dependiendo de la velocidad de rotación utilizada.

1. Tipos de lubricación

Tipo A	Engrasar una vez al mes.
Tipo B	Engrasar cada 1 ~ 2 semanas, o instalar una carcasa para lubricación.
Tipo C	Asegúrese de instalar una carcasa, y reemplace la grasa cada tres meses.

2. Grasa

Como los acoples de cadena de rodillos son generalmente usados a alta velocidad durante periodos largos, la grasa debe satisfacer las siguientes condiciones.

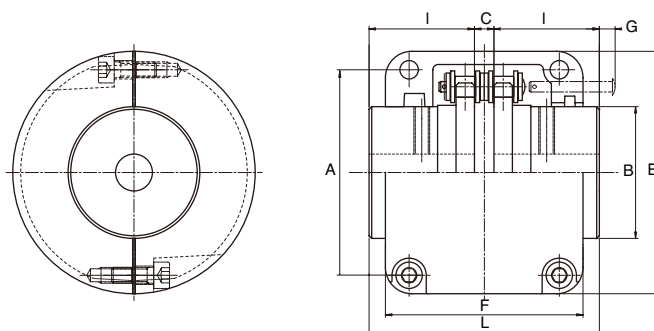
Tabla de tipo de lubricación			
Acople de cadena de rodillos No.	A Menor que r/min.	B Entre r/min	C Mayor que r/min
DID C-4012	500	500~1,200	1,200
DID C-4014	400	400~1,200	
DID C-4016		400~1,000	1,000
DID C-5014	300	300~800	800
DID C-5016			
DID C-5018			
DID C-6018	200	200~600	600
DID C-6022		200~500	500
DID C-8018			
DID C-8022	100	100~400	400
DID C-10020	50	50~400	
DID C-12018		50~300	
DID C-12022	25	25~200	200
DID C-16018			
DID C-16022			
DID C-20018	10	10~200	100
DID C-20022		10~100	
DID C-24022		10~50	
DID C-24026	5	—	50

- Excelente estabilidad mecánica, no oxidarse y tener buena adhesión.
- Grasa basada en jabones metálicos: para baja velocidad de operación, se puede usar grasa basada en jabón de sodio, es decir, fibras grasas, pero para altas velocidades de operación (para lubricación tipo B y C), asegúrese de usarlas.

3. Cantidad de grasa

Llene la carcasa con la cantidad adecuada de grasa según lo indicado en la siguiente tabla.

Acople de cadena de rodillos No.	Cantidad requerida de grasa kg	Acople de cadena de rodillos No.	Cantidad requerida de grasa kg
DID C-4012	0.10	DID C-10020	1.8
DID C-4014	0.13	DID C-12018	3.2
DID C-4016	0.17	DID C-12022	4.4
DID C-5014	0.22	DID C-16018	7.2
DID C-5016	0.26	DID C-16022	9.9
DID C-5018	0.36	DID C-20018	11.8
DID C-6018	0.5	DID C-20022	15.8
DID C-6022	0.7	DID C-24022	21.9
DID C-8018	0.9	DID C-24026	28.1
DID C-8022	1.2	—	—



Dimensiones

Dimensiones																	Unit (mm)	
Acople de cadena de rodillos No.		Diámetros de eje aplicables	Diam. del agujero preparado	E	F	A (max.)	L	R	C	B	G	Tipo de rosca	Max. torque permisible a 50rpm		Rotación permisible (r/min)	Peso aprox. (kg)	Momento de inercia ×10 ⁻³ (kg·m)	GD ² ×10 ⁻³ (kgf·m²)
DID	JIS												kN·m	kgf·m				
DID C-4012	4012	11~ 22	10	75	75	61	79.4	36	7.4	35	9	M 6	0.249	25.4	4,800	1.1	0.55	2.20
DID C-4014	4014	14~ 28	10	84	75	69	79.4	36	7.4	43	9	M 6	0.329	33.6	4,800	1.3	0.97	3.85
DID C-4016	4016	16~ 32	14	92	75	77	87.4	40	7.4	50	6	M 6	0.419	42.8	4,800	1.85	1.44	5.76
DID C-5014	5014	16~ 35	14	102	85	86	99.7	45	9.7	53	11	M 8	0.620	63.3	3,600	2.7	2.80	11.2
DID C-5016	5016	18~ 40	14	111	85	96	99.7	45	9.7	60	11	M 8	0.791	80.7	3,600	3.25	3.70	14.8
DID C-5018	5018	18~ 45	14	122	85	106	99.7	45	9.7	70	11	M 8	0.979	99.9	3,000	4.25	5.63	22.5
DID C-6018	6018	22~ 56	18	142	106	128	123.5	56	11.5	85	15	M10	1.81	185	2,500	7.3	13.73	54.9
DID C-6022	6022	28~ 75	18	167	106	152	123.5	56	11.5	110	15	M10	2.61	267	2,500	11.6	29.5	118
DID C-8018	8018	32~ 80	23	186	130	170	141.2	63	15.2	115	27	M12	3.92	400	2,000	16.15	52.0	208
DID C-8022	8022	40~100	28	220	130	203	157.2	71	15.2	140	19	M12	5.64	576	1,800	24.3	111	444
DID C-10020	10020	45~110	40	255	160	233	178.8	80	18.8	160	29	M12	8.40	857	1,800	39.7	244	976
DID C-12018	12018	50~125	45	280	184	255	202.7	90	22.7	170	47	M12	12.7	1,300	1,500	53.8	394	1,575
DID C-12022	12022	56~140	50	330	190	303	222.7	100	22.7	200	37	M12	18.3	1,870	1,250	77.1	781	3,122
DID C-16018	16018	63~160	55	375	240	340	254.1	112	30.1	225	64	M16	26.4	2,700	1,100	108	1,453	5,811
DID C-16022	16022	80~200	70	440	245	405	310.1	140	30.1	280	36	M16	38.1	3,890	1,000	187	3,222	12,890
DID C-20018	—	82~205	75	465	285	425	437.5	200	37.5	290	15	M20	54.1	5,520	800	286	5,098	20,390
DID C-20022	—	100~255	90	545	300	506	477.5	220	37.5	360	—	M20	77.8	7,940	600	440	11,110	44,450
DID C-24022	—	120~310	110	650	340	607	650	302.5	45.0	445	—	M20	137	14,000	600	869	31,000	124,100
DID C-24026	—	150~360	140	745	350	704	700	327.5	45.0	525	—	M20	186	19,000	500	1,260	59,850	239,400

Note: 1. Dimensión G indica el margen requerido para montar o desmontar el acople.
2. La rotación permisible sólo es aplicable cuando la carcasa esta montada.

3. El peso de la carcasa y la grasa esta incluido en peso aprox. y GD².
4. Pregúntenos por el tiempo de entrega.

Confiable en condiciones adversas

Nombre	Cadena de buje sólido (HT/ T), (D)	Cadena DH- α (DHA)
		
Características	1. Buje sólido de alta precision incorporado. 2. Ideal cuando se requiere alta resistencia al desgaste. 3. Es hasta 4 veces más resistente al desgaste que una cadena estándar.	1. Superficie de los pasadores endurecida por una capa extremadamente dura de carburo. 2. Adecuada para atmósferas insanas que deterioran el lubricante y ponen partículas contaminantes entre el pasador y el buje. 3. Tiene una vida al desgaste hasta 7 veces mayor que la de una cadena estándar.
Funciones	  	   
Usos	   	     

Cadena No.	Buje Sólido	DH- α	O-Ring/X-Ring	Buje Sinterizado
DID 25	HT	DHA	-	-
DID 35	T	DHA	LD	-
DID 41	-	DHA	-	-
DID 40	D	DHA	LX	UR, URN
DID 50	D	DHA	LX	UR, URN
DID 60	D	DHA	LX	UR, URN
DID 80	D	-	LD	UR, URN
DID 100	D	-	LD	-
DID 120	-	-	LD	-
DID 140	-	-	LD	-
DID 160	-	-	LD	-
DID 200	-	-	LD	-
DID 240	-	-	LD	-

Cadena X-Ring (LX)/ Cadena O-Ring (LD)	Cadena de rodillos de buje sinterizado (UR), (URN)	Nombre
		
1. Las cadenas DID X-Ring son las mejores entre las cadenas libres de mantenimiento disponibles. 2. El diseño patentado de la cadena con X-Ring tiene la mitad de la fricción que presenta una cadena normal con O-Ring y tiene un alto desempeño de sellado que mantiene la grasa en el interior y la suciedad afuera más eficientemente que otros O-ring. 3. Hasta 2 veces más resistente al desgaste que las cadenas normales O-Ring. 4. Son económicas porque su larga vida reduce los tiempos muertos de la maquinaria.	1. El buje sinterizado está incorporado. 2. Cadenas de vida infinita para aplicaciones de baja velocidad y carga ligera. 3. Tienen una resistencia al desgaste hasta 5 veces mayor que las cadenas estándar.	Características
    	  	Funciones
        	     	Usos

*LX: Temp. -10°C~120°C, LD: Temp. -10°C~80°C

■ Símbolos

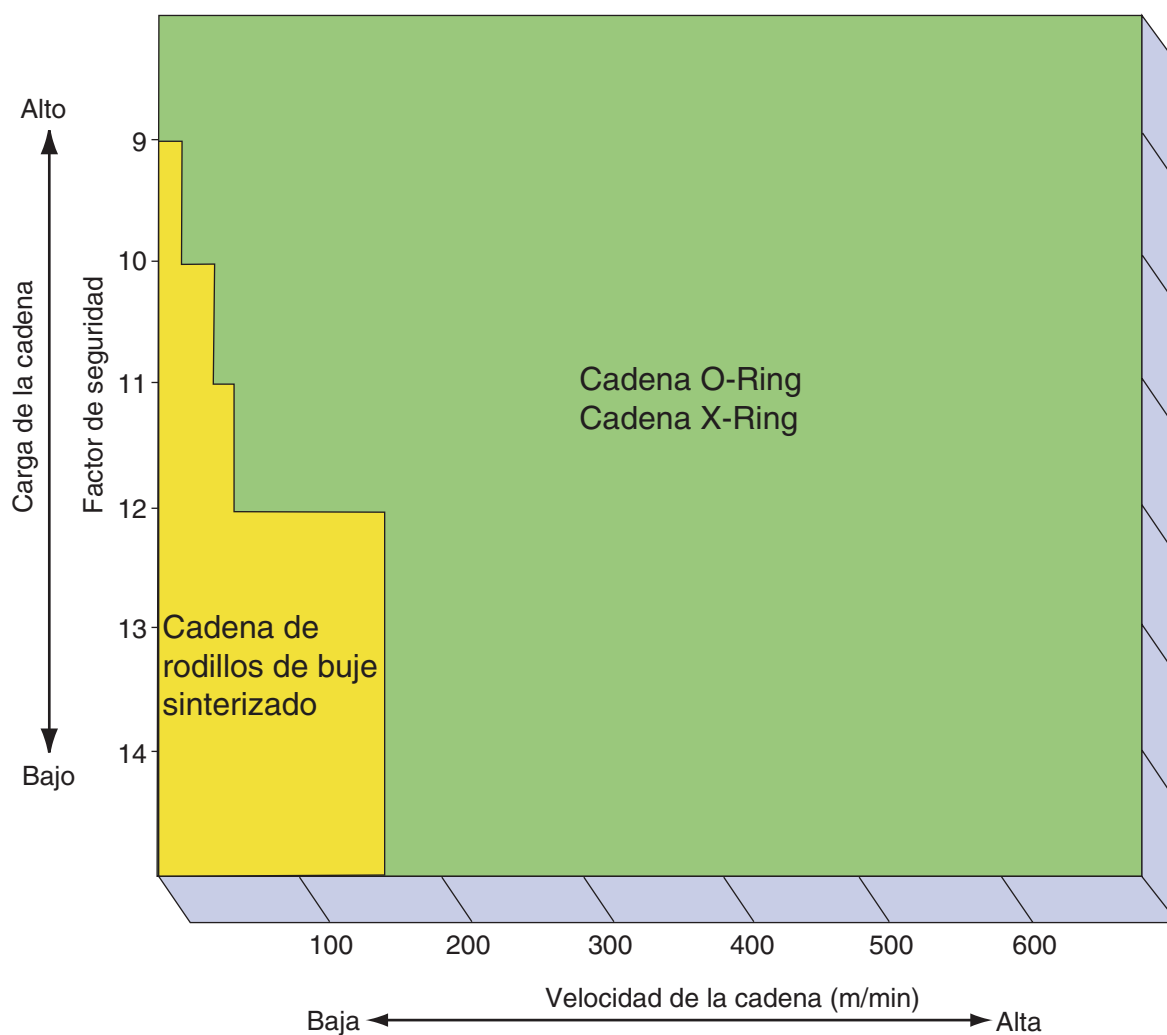
Funciones	 Resistente a contaminantes o aceite deteriorado  No requiere lubricación o mantenimiento  Temperatura ambiente permisible  Resistente a condiciones polvorintas  Índice de resistencia a la tensión (comparado con la cadena estándar)
Usos	 Alimentación y conducción en máquinas para procesar alimentos  Alimentación y conducción en máquinas de empaque  Alimentación y conducción en maquinaria textil  Alimentación y conducción en impresoras  Alimentación y conducción en transportadores y equipo de transferencia  Alimentación y conducción en sistemas de pintura y secado de latas  Alimentación y transporte en máquinas de construcción  Alimentación y conducción en electrodomésticos  Alimentación y conducción de maquinaria agrícola

Línea de amplia gama de productos

Cadenas O-Ring/X-Ring y cadenas de rodillos con buje sinterizado para uso en condiciones variadas

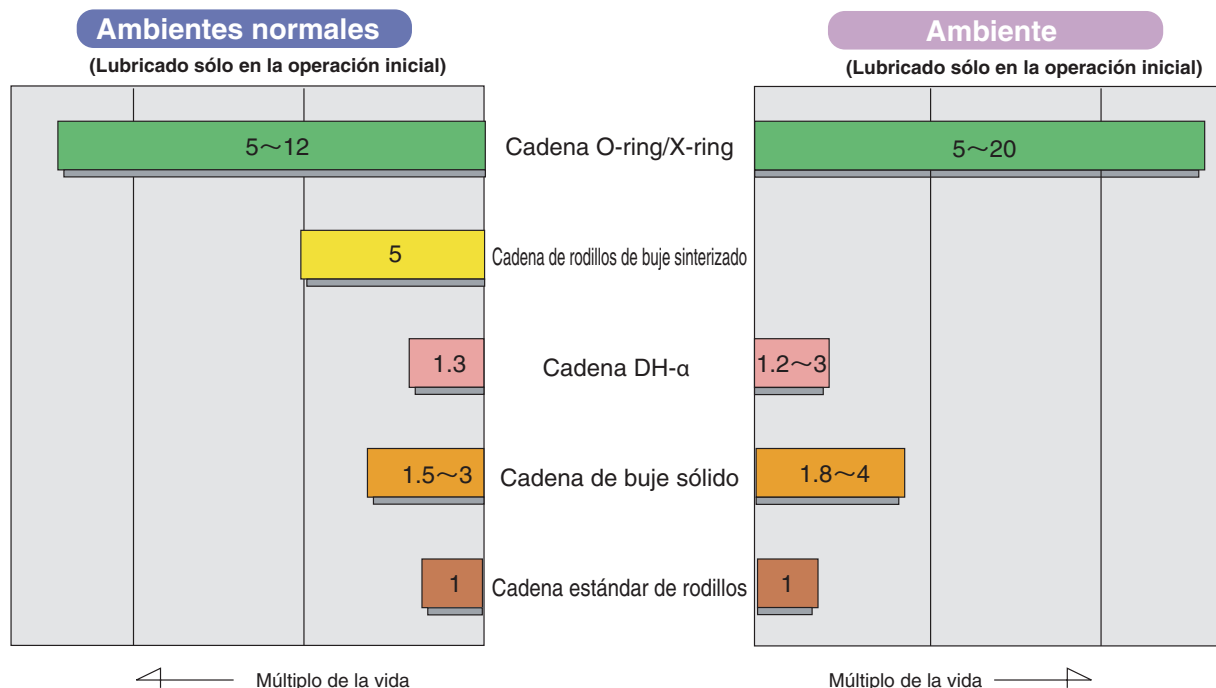
Dos tipos de cadena libres de mantenimiento

La serie de cadenas de vida infinita incluye dos tipos de cadena libres de mantenimiento, la cadena O-Ring y la cadena de rodillos con buje sinterizado. Estas pueden ser aplicadas en varias condiciones de operación de baja velocidad a alta velocidad o de baja carga a alta carga como se muestra en la carta siguiente.

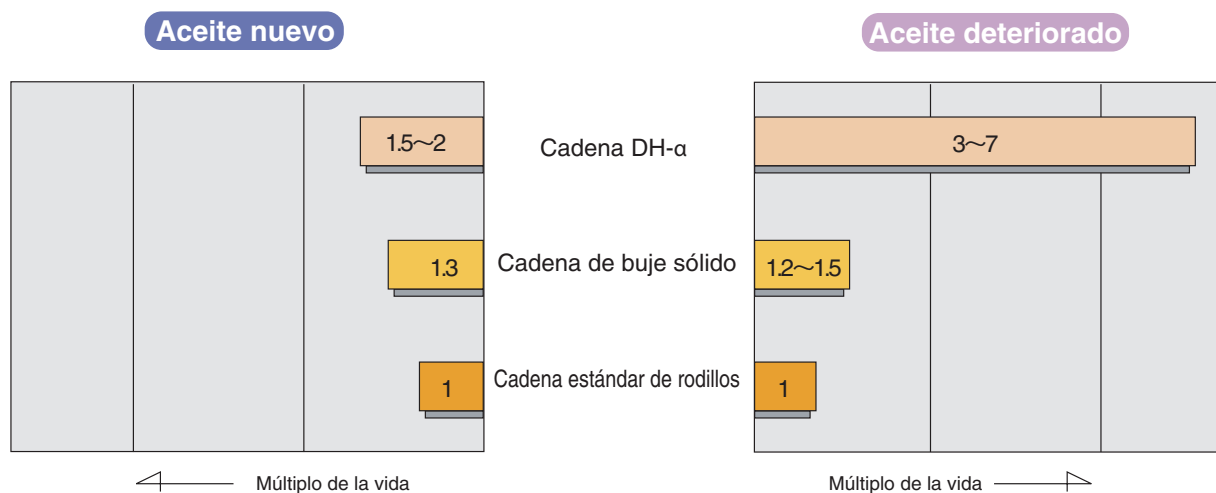


Prueba comparativa de vida

1 Comparación de la vida de las cadenas sin lubricación (Comparadas con la cadena estándar de rodillos como referencia)



2 Comparación de la vida de las cadenas con aceite nuevo y aceite deteriorado (Comparadas con la cadena estándar de rodillos como referencia)



Aplicable a diferentes ambientes

Nombre	Cadena niquelada (N)	Cadena con alta protección (E)	Cadena con doble protección (WG)
			
Características	- Acabado especial niquelado. - Aplicable cuando brillo y limpieza son requeridos. - Alta resistencia a la corrosión. (resistentes al agua salada y a atmósferas ácidas)	- Tiene una película protectora de alta resistencia a la corrosión. - Aplicable cuando largos periodos de inactividad crean la necesidad de protección contra ambientes interiores o exteriores. - Muy resistente a la oxidación y la corrosión, especialmente en ambientes de agua salada.	- Protección contra la oxidación dos veces más resistente que la de las cadenas DID con alta protección. - Sorprendente desempeño en atmósferas ácidas y alcalinas. - La resistencia a la tensión y la carga de trabajo son las mismas que las de las cadenas estándar ANSI y hacen posibles diseños con tamaños inferiores a los requeridos por las cadenas de acero inoxidable.
Funciones	    	   	     
usos	*1 TEXTIL TRANSPOR-TADORAS ALIMENTO QUIMICOS IMPRESA PARQUE-ADEROS	TEXTIL TRANSPOR-TADORAS PARQUE-ADEROS TRATAMIENTO DE AGUAS EXTERIORES CONSTRU-CIÓN	*2 TEXTIL TRANSPOR-TADORAS PARQUE-ADEROS TRATAMIENTO DE AGUAS EXTERIORES CONSTRU-CIÓN ALIMENTO QUIMICOS FARMA-CEUTICA *2 *2

Series resistentes al ambiente: No. De la cadena y Códigos

Cadena No.	Niquelada	Alta protección	Doble protección	Acero inoxidable			Baja temperatura
				sin O-Ring		X-Ring	
DID 25	N	-	-	SS	-	-	-
DID 35	N	E	-	SS	-	-	-
DID 41	N	-	-	-	-	-	-
DID 40	N	E	WG	SS	SSK	SSLT	TK
DID 50	N	E	WG	SS	SSK	SSLT	TK
DID 60	N	E	WG	SS	SSK	SSLT	TK
DID 80	N	E	WG	SS	SSK	SSLT	TK
DID 100	N	E	-	SS	SSK	-	TK
DID 120	N	E	-	SS	SSK	-	TK
DID 140	N	-	-	SS	-	-	TK
DID 160	N	-	-	SS	-	-	TK
DID 180	-	-	-	-	-	-	-
DID 200	-	-	-	SS	-	-	-
DID 240	-	-	-	-	-	-	-

Cadena de acero inoxidable		Cadena de acero inoxidable con X-Ring (SSLT)	Baja temperatura (TK)	Nombre
(SS)	(SSK)			
1. SUS304 2. Adecuadas donde las cadenas son expuestas a químicos, agua y altas temperaturas. 3. Tienen la mejor resistencia a la corrosión y temperatura.		1. Hasta 10 veces más resistente al desgaste que la resistencia estándar de acero inoxidable. 2. Gran economía debido a su larga vida y menor tiempo muerto. 3. El X-ring de diseño patentado tiene un gran desempeño de sellado con la mitad de la fricción de un O-ring estándar.	1. La cadena está hecha de una aleación especial de acero lubricada con grasa especial, ambos adecuados para trabajar a bajas temperaturas. 2. Adecuadas donde la temperatura baja hasta -40 grados C. 3. Excelente resistencia y funcionamiento a bajas temperaturas.	Características
				Funciones
				usos

■ Símbolos

Funciones	 Atmósfera Corrosiva	Resistente a gases corrosivos	 Humedad Agua salada	Resistente a la lluvia, humedad y agua de mar	 Ambiente Alcalino	Resistente a líquidos alcalinos	 Ambiente Acido	Resistente a líquidos ácidos
	 Áreas limpias	Adecuado donde se requiere higiene	 Temperatura de uso -20°C ~ 400°C	Temperatura ambiente permisible	 250°C OK	Cubierta tolerante a la temperatura	 Carga Permissible 100%	Índice de carga permisible (comparado con la cadena estándar de rodillos)
	 Ambiente Contaminado	Resistente a contaminantes o aceite deteriorado	 Libre de mantenimiento	No requiere lubricación o mantenimiento	 Polvo	Resistente a condiciones polvorientas	 Económico	Operación y mantenimiento económicos
	usos	 EMPAQUE	Alimentación y conducción en máquinas de empaque	 TEXTIL	Alimentación y conducción en maquinaria textil	 TRANSPORTADORAS	Alimentación y conducción en transportadores y equipo de transferencia	 ALIMENTO
 QUIMICOS		Alimentación y conducción en plantas químicas	 IMPRENTA	Alimentación y conducción en impresoras	 PARQUEADEROS	Alimentación y conducción en máquinas de parqueaderos multinivel	 TRATAMIENTO DE AGUAS	Alimentación y conducción en plantas de tratamiento de aguas
 EXTERIORES		Alimentación y conducción en equipos de uso exterior	 CONSTRUCCION	Alimentación y conducción en máquinas de construcción	 FARMACEUTICA	Alimentación y conducción en plantas farmacéuticas	* 1. Consulte cuando los usos para elevar cargas. * 2. Consulte para usos particulares.	

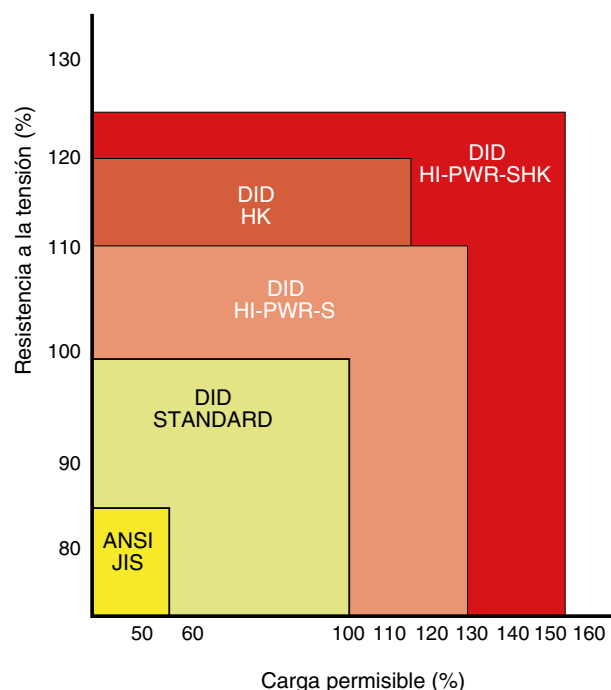
CADENAS DE ALTA RESISTENCIA, FABRICADAS PARA USO EN VARIAS CONDICIONES

Nombre	Cadena de rodillos HI-PWR-S	Cadena de rodillos HK
		
Características	1. Tienen alta resistencia a la fatiga y al impacto pero conservan las dimensiones de la cadena estándar de rodillos. 2. Se suministran con placas de forma oval.	1. El espesor de las placas interna y externa son los correspondientes a los de la cadena estándar de tamaño inmediatamente superior. 2. Permite la selección de un tamaño inferior al que podría ser necesario.
Funciones	Carga permisible 130% Índice de resistencia a la tensión 110% Temperatura de uso -10°C ~ 80°C	Carga permisible 115% Índice de resistencia a la tensión 120% Temperatura de uso -10°C ~ 80°C
usos	CONSTRUCCIÓN AGRICULTURA EXTERIORES	PETRÓLEO CONSTRUCCIÓN MADERA AGRICULTURA

■ Tabla de la serie de cadenas de potencia extrema

Cadena No.	HI-PWR-S	HK	HI-PWR-SHK
DID 50	-	HK	-
DID 60	-	HK	-
DID 80	HI-PWR-S	HK	HI-PWR-SHK
DID 100	HI-PWR-S	HK	HI-PWR-SHK
DID 120	HI-PWR-S	HK	HI-PWR-SHK
DID 140	HI-PWR-S	HK	HI-PWR-SHK
DID 160	HI-PWR-S	HK	HI-PWR-SHK
DID 180	HI-PWR-S	HK	HI-PWR-SHK
DID 200	HI-PWR-S	HK	HI-PWR-SHK
DID 240	HI-PWR-S	HK	HI-PWR-SHK

Cadena de rodillos HI-PWR-SHK	
	Nombre
	Características
	Funciones
	usos
1. Se suministran con placas gruesas y también con placas de forma oval. 2. Esto hace posible obtener resistencia a la tensión y carga permisible máximas.	
Carga permisible 150% Índice de resistencia a la tensión 125% Temperatura de uso -10°C ~ 80°C	
CONSTRUCCIÓN MINERÍA	



■ Símbolos

Funciones	Carga Permisible 130% Índice de carga permisible (comparado con la cadena estándar de rodillos)			Índice de resistencia a la tensión 110% Índice de resistencia a la tensión (comparado con la cadena estándar)			Temperatura de uso -10°C ~ 80°C Temperatura ambiente permisible		
	CONSTRUCCIÓN Alimentación y conducción en máquinas de construcción			EXTERIORES Alimentación y conducción en equipos de uso exterior			PETRÓLEO Alimentación y conducción en equipos para la industria petrolera		
Usos	MADERA Alimentación y conducción en equipo forestal			AGRICULTURA Alimentación y conducción de maquinaria agrícola			MINERÍA Alimentación y conducción en equipo de minería		

- Para solicitar una cadena DID60LX con 160 eslabones con eslabón de conexión R en lazo:

[Indicación del tipo]

DID 60LX × **160** **R** **E**

Producto de DAIDO
Tamaño de la cadena
Tipo de cadena (LX indica cadena O-ring)

Cadena No.

Indica que la longitud de la cadena es de 160 eslabones.

Longitud

Condiciones del eslabón de conexión

- Una parte de la cadena. ----- B :
- Conectado en la cadena formando un lazo. ----- E :
- Conectado a la cadena en forma recta. ----- T :

Dirección de la cadena

Paquete

• Tipo clip ----- R: Holgado, F: Con interferencia
• Tipo pasador dividido ----- C: Holgado, H: Con interferencia

Algunos no son aplicables dependiendo del tamaño de la cadena.

Tipo de eslabón de conexión.

- Para solicitar una cadena DID80CP con 121 eslabones, tres eslabones escalonados y un eslabón de conexión C como cadena recta.

DID 80CP × **117LL** + **OJ** × **3** + **CJ** +

Producto de DAIDO
Tamaño de la cadena
Tipo de cadena
Conexión entre los pines y las placas.
Remache: RP
Pasador dividido: CP (Si no se indica es RP)

Cadena No.

Indica que el número de eslabones entre los extremos de la cadena es 117.

Longitud

Indica que 3 eslabones escalonados (OJ) son requeridos.

Indica que un eslabón de conexión C es requerido.

Si los componentes indicados antes y después de este símbolo deben ser conectados cuando se entregue la cadena, se usa [+] (mas); en caso contrario use [,] (coma).

Este símbolo indica que el último eslabón debe estar conectado con el primero (formando un lazo).

- Para solicitar una cadena DID C2050 con 96 eslabones, con aditamentos curvos (un agujero) a ambos lados cada dos eslabones y eslabón de conexión incorporado (en forma recta).

DID C2050 **2P** **K1** × **96** **RT**

Producto de DAIDO
Tipo de cadena

Cadena No.

Intervalo entre aditamentos.

Indica que la longitud total de la cadena es 96 eslabones.

Número de agujeros en el aditamento.

Tipos de aditamento:
K : Aditamentos curvos a ambos lados.
A : Aditamentos curvos a sólo un lado.
SK : Aditamentos rectos a ambos lados.
SA : Aditamentos rectos a sólo un lado.

Una parte de la cadena. ----- B
Conectado con la cadena para formar un lazo. ----- E
Conectado a la cadena en forma recta. ----- T

Tipo de eslabón de conexión
R : Con Clip (DID60 o DIDC2060H o menor)
C : Con pasador dividido (DID80 o DIDC2080H o mayor)

Aditamentos

Eslabón de conexión

- Para solicitar una conexión con pasador dividido DID80, con pasadores en la placa superior y ajuste holgado:

DID 80 - CJ

Cadena No.

Tipo de unión.

Indica un eslabón de conexión.

- Para solicitar un eslabón escalonado DID60

DID 80 - OJ

Cadena No.

Eslabón escalonado.
Un paso, tipo: OJ
Dos pasos, tipo: 2POJ

- Para solicitar una conexión con pasador dividido DID80HK, con pasadores en la placa superior y ajuste holgado:

DID 80HK - HJ

Cadena No.

Tipo de unión.

Indica un eslabón de conexión.

Atención (Lea esta sección cuidadosamente antes de hacer la selección de la cadena.) Una inadecuada selección, mantenimiento o instalación podría llevar a un desgaste anormal y/o bloqueo, lo cual causaría daño y perjuicio a las máquinas. Siga cuidadosamente las siguientes recomendaciones para la selección de la cadena y las notas y pasos para la manipulación y mantenimiento de las cadenas mostradas en este catálogo.

1. Factor de servicio

Si hay factores de servicio establecidos en recomendaciones técnicas o normas publicadas por organizaciones oficiales, adopte dichos factores de servicio. Si nuestras recomendaciones para la selección de la cadena dan un factor de servicio, use el más alto de los dos para mayor seguridad.

2. Carga máxima permisible

La carga máxima permisible de una cadena debe ser el valor obtenido al dividir el esfuerzo mínimo a tensión de la cadena entre el factor de servicio, o la carga máxima permisible para ser calculada en nuestra fórmula de cálculo recomendada. Use el valor menor si son diferentes.

La carga máxima permisible en una cadena usada para levantar cargas o para mover las paletas de un parqueadero multinivel, la variabilidad de las cargas debida al peso de los carros y a las paradas y los arranques deben ser tenidas en cuenta para calcular la carga máxima permisible correcta.

3. Eslabón de conexión

Los eslabones de conexión generalmente están diseñados para trabajar con un ajuste holgado, como resultado de esto, las fallas por fatiga se presentan en esta zona de la cadena. Cuando requiera un eslabón de conexión más fuerte, por ejemplo: en una cadena para levantar cargas, use nuestros eslabones de conexión recomendados remachados o con ajuste de interferencia; no use eslabones escalonados.

4. Conexión de la cadena a la horquilla terminal

Los accidentes a menudo ocurren en la zona de la conexión de la cadena con la horquilla. La resistencia del pasador en la unión se ve seriamente afectada debido al pandeo del pasador, particularmente cuando la horquilla no ha sido adecuadamente dimensionada (longitud o diámetro del pasador), también cuando el agujero de la horquilla se hace mayor durante el uso. La resistencia del pasador se afecta notablemente, por tanto es necesario endurecer el agujero de la horquilla con un tratamiento térmico o fijar a presión un buje sólido en el agujero.

Atención: Para cualquier aplicación que requiera levantamiento de cargas o uso similar, tenemos una cláusula especial de venta. Por favor consúltenos antes de seleccionar y comprar la cadena.

5. Condiciones de los alrededores

1. El frío afecta dramáticamente la resistencia de la cadena. Use nuestras cadenas resistentes al frío en aplicaciones de baja temperatura. El hielo y la escarcha reducen la flexibilidad de la cadena. Lubrique con grasa o aceite especial para bajas temperaturas.
2. Si hay nieve presente, su peso puede incrementar la carga en la cadena. Considere este factor cuando seleccione la cadena.
3. La corrosión reduce seriamente la resistencia de la cadena. Tenga en cuenta las condiciones corrosivas cuando seleccione la cadena.

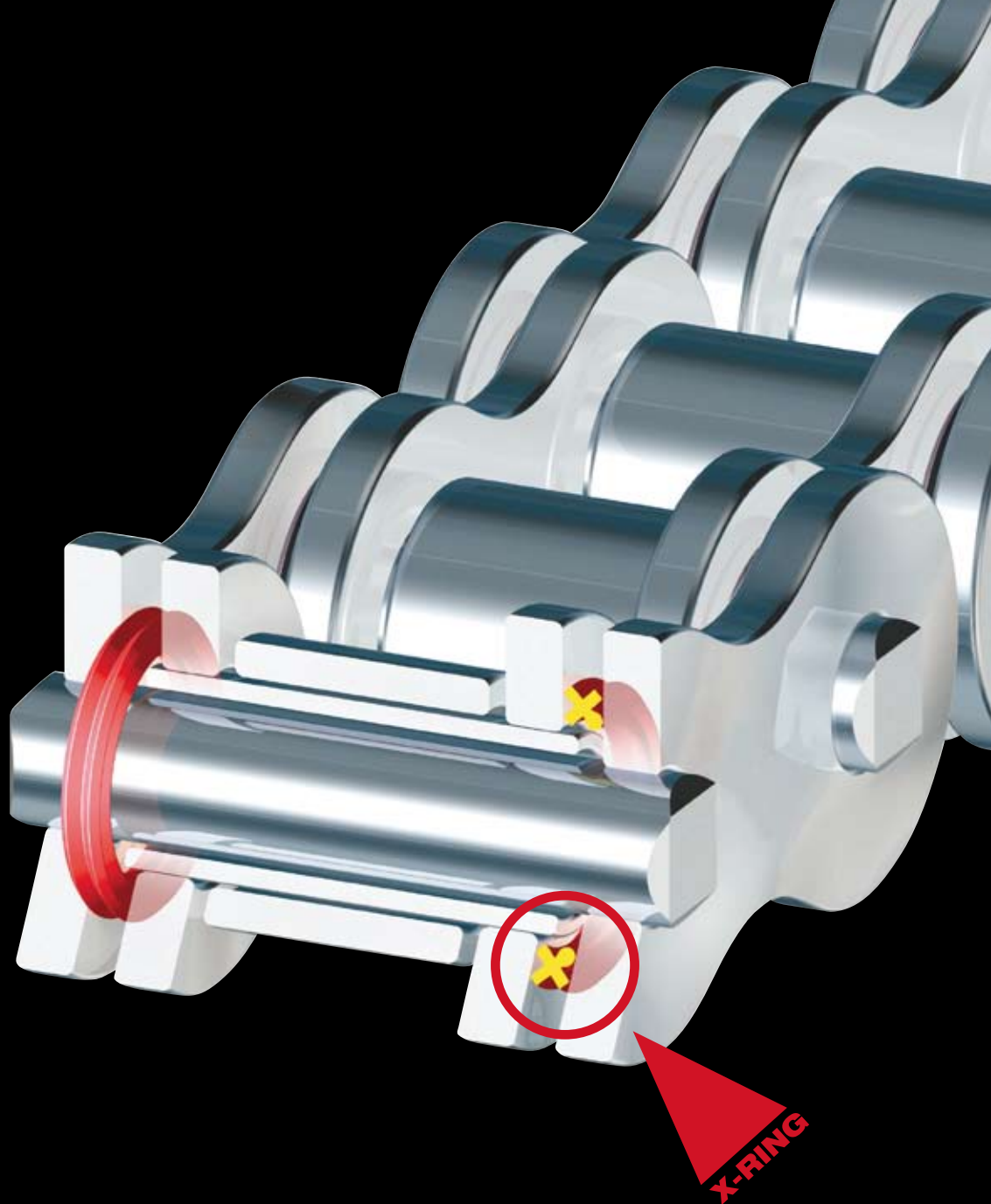
6. Instalación y mantenimiento

1. Instalación

- a. Se recomienda el uso de cubiertas para proteger la cadena de la corrosión causada por lluvia y nieve.
- b. Engrase completamente el eslabón de conexión cuando lo instale.
- c. Después de fijar la cadena cúbrala con grasa o aceite para evitar la oxidación.
- d. Instale la cadena, el piñón y la horquilla con las tolerancias recomendadas. Consúltenos para más información.

2. Mantenimiento

- a. Lubrique periódicamente el espacio entre las placas interna y externa.
- b. El óxido reduce la resistencia de la cadena. Reemplácela cuando este aparezca.
- c. Inspeccione periódicamente las placas de los eslabones, si alguna presenta grietas reemplace la cadena.



D.I.D.[®]

DAIDO KOGYO CO., LTD.
<http://www.did-daido.co.jp>

Ventas y mercadeo:

D.I.D CO., LTD.

Oficina Principal, Tokyo

3-5-4 Ningyo-cho, Nihombashi Chuo-ku Tokyo 103-0013, Japan

Phone +81-3-3808-0785 Fax +81-3-5695-7146

Distribuido Por: